



2025-26 年度 山形南ロータリークラブ会長方針

「地域への奉仕を実現できるように、
感謝のエネルギーを拡散しましょう」

山形南ロータリークラブ会報

ROTARY INTERNATIONAL DISTRICT2800



RI会長：フランチェスコ・アレツツォ 2800地区ガバナー：小松 栄一 ガバナー補佐：伊藤 明彦
会長：奥村 健二 幹事：間木野 仁美 会報・史料委員会 委員長：伊藤 健二
委員：池田 等 石黒 雅知 森谷 正宏 松田 勝行 熊谷 一幸 金田 亮一

第2475回例会

2026-1/27(火) 天気(曇)

□例会場：(株)片桐製作所

□進行：間木野仁美 幹事



職業奉仕小委員長
柿沼 正人 君

— 株式会社片桐製作所工場見学 —

本日は上山市の株式会社片桐製作所様の工場見学です。片桐製作所様は、主に世界の自動車メーカー殆どの車に使われている自動車の重要保安部品を製造しております。会社の概要から工程の説明、社員教育など約30分ご説明を聞き、その後工場見学をさせていただきます。



代表取締役会長 片桐 鉄哉 様からご挨拶



総務課の方から会社概要等の説明



参加された会員



製造している部品

例会場／パレスグランデール 例会日／毎週火曜日 12:30～13:30

事務所／山形市十日町1-1-26 歌懸稲荷神社 社務所ビル 2F TEL.023-632-7777 FAX.023-624-5200

山形市内 例会日案内

月曜日
山形西 山形イブニング

火曜日
山形中央

水曜日
山形

木曜日
山形北

金曜日
山形東

株式会社 片桐製作所

職場訪問

会社概要

- 所在地
本社工場 山形県上山市金谷字鼠谷地1453
事業所 山形県山形市
営業所 東京都墨田区
- 創業 1947年
- 資本金 7,000万円
- 売上高 約32億円
- 社員数 224名 (男性160名 女性64名)
- 経営理念
「社員の幸福と企業の繁栄が一致し
地域社会に存在価値を認められる経営を目指す」

【本社工場外観】



片桐製作所とは？

KATAGIRI



精密部品 (自動車 他) ・ 工具 (ツール)

片桐製作所の歩み

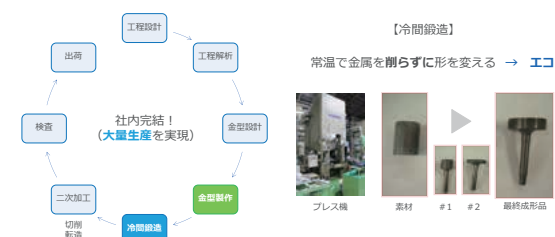
KATAGIRI

1947年：ミシン部品 生産開始
1965年：自動車部品 生産開始
1966年：冷間鍛造技術導入 (東北初)
現在：
精密部品 (自動車・ロボット等)
自社開発工具
(超硬合金素材・金型・砥石)

1967年：自動車部品 生産開始
1988年：自社開発砥石 開発
2007年：山形事業所新設 (2018年増設)
2021～2024年：
ベストプラクティス企業認定 (山形県で1社のみ)
健康経営優良法人認定 (4年連続)
やまがたダイヤモンドマイル企業・くるみん認定

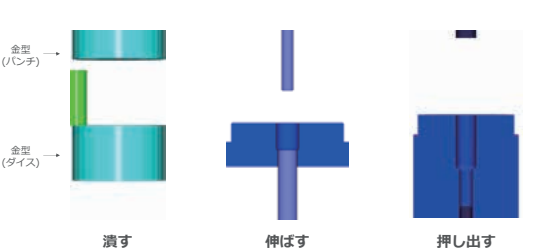
事業概要① 自動車部品関連

KATAGIRI



製造工程 (鍛えて造る冷間鍛造)

KATAGIRI



製造工程 (二次加工)

KATAGIRI

冷間鍛造で完成品に近い形状 (ニアネットシェイプ) まで成形し、その後、切削などの二次加工を行う。



事業概要② 自社開発工具関連

KATAGIRI



原価低減活動

KATAGIRI

原価を低減させる (安く製品を作る) ための活動

目的：経費削減 (ムリ・ムラ・ムダ)
活動：各部署内の小グループ
手法：QC (Quality Control) 手法

社員一人ひとりの仕事の質を高め、成長へつなげる
「問題を把握する力」「考える力」「発見する力」「解決する力」

原価低減の目的

KATAGIRI

企業の本質 → 利益をあげることに

社会への価値の提供
地域社会への貢献
社員の成長

【お客様から選ばれるために】

Q：品質 良くて当たり前
D：納期 間に合って当たり前
C：コスト 安くなければ買いません！
D：開発力 将来のための開発・改善

売上・利益の拡大を
営業努力だけで叶えることは不可能
利益を生む生産体制の強化が重要

【生産体制の強化のために】

生産に携わる全社員で行う
あなたの工程・作業を一番わかっているのはあなた

○本日出席・前回修正出席

	会員総数	算出会員数	出席会員数	出席率
本日	49名		19名	
前回修正				

◇ 2月の記念日◇

会員誕生日 尾崎 敏幸 君・矢尾板孝夫 君